Экспертное заключение

на основную профессиональную образовательную программу

по специальностисреднего профессионального образования

по программе подготовки специалистов среднего звена

15.02.08 Технология машиностроения

Филиала государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования Московской области «Университет «Дубна» -Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

1.Оценка основной профессиональной образовательной программы (далее - ОПОП):

а) ОПОП соответствует современным требованиям к профессиональной деятельности специалиста-техника машиностроения;

б) ОПОП предусматривает изучение современных производственных технологий и средств труда.

2. Вариативная часть ОПОП (900 часов) отвечает актуальному запросу.

3. В результате анализа квалификационной характеристики выпускника и требований, предъявляемым современным состоянием производства и технологий при распределении вариативной части введены обоснованные дисциплины, согласно таблицы 1.

4. **Вывод:**

Основная профессиональная образовательная программа по специальности СПО**15.02.08 Технология машиностроения соответствует требованиям**, предъявляемым к квалификации выпускника.

Таблица 1

Индекс	**Наименование циклов, дисциплин, проф. модулей, МДК, практик**	**Учебная нагрузка**			**Обоснование распределения вариативной части**
		ФГОС	**Вариат. часть**	**Всего**	
ОГСЭ.00	**Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**		**56**		
ОГСЭ.	Русский язык и культура речи		56	56	Уметь: -грамотно построить речь, правильно

05					сформулироватьпредложения.
ЕН.00	Математический и общий естественно- научный цикл		**20**		
ЕН.01	Математика	40	20	60	Уметь: - исследовать сложные функции и строить их графики; - исследовать ряды на скорость; - решать дифференциальные уравнения.
П.00	**Профессиональный цикл**		**824**		
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**		**632**		
ОП.01	Инженерная графика	69	70	139	Уметь: -выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике; - выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике
ОП.03	Техническая механика	81	60	141	Уметь: - производить расчеты многоступенчатой, цилиндрической и червячной передач; Знать: - методы расчета соединений и механизмов по основным критериям работоспособности.
ОП.04	Материаловедение	50	30	80	Уметь: -выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения; - выбирать способы соединения материалов;

ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	66	74	140	Знать: принципы работы, технические характеристики, конструктивные особенности разрабатываемых и используемых технических средств; Уметь: - пользоваться нормативно- справочной документацией по выбору лезвийного инструмента.
ОП.07	Технологическое оборудование	78	50	128	Умение проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования,
ОП.08	Технология машиностроения	100	100	200	Для реализации с обеспечением необходимых технических данных в машиностроительном производстве
ОП.09	Технологическая оснастка	56	20	76	Способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления
ОП.15	ДОУ	-	36	36	Уметь: - работать с документами, создавать организационно - распорядительные документы; Знать: -учредительные документы, инструкции, информационно-справочные документы.
ОП.16	Технология трудоустройства и планирование карьеры	-	36	36	Уметь: -планировать карьеру, Знать: -технологии трудоустройства.
ОП.17	Основы предпринимательской деятельности	-	36	36	Знать: -организацию бизнеса

ОП 18	Основы электротехники и электроники	-	80	80	Уметь: - подбирать устройства электронной техники, электронные приборы и оборудование с определенными параметрами; - собирать элементарные электрические схемы. Знать: - основные законы электротехники, методы расчета и измерений основных параметров электрических цепей. - Методы измерения электрических величин
ОП 19	Гидравлические и пневматические системы	-	40	40	Уметь: - использовать гидравлические устройства и пневматические установки в производстве; - читать гидравлические и пневматические схемы. Знать: -законы гидравлики и пневматики; - конструкции и принцип работы изученных насосов; - особенность движения жидкостей по трубам
ПМ.00	**Профессиональные модули**		**192**		
ПМ 03	**Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществлении технологического контроля**		38		
МДК 03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	142	38	180	Уметь: анализировать существующие технологические процессы изготовления деталей и сборки машин
ПМ.04	**Выполнение работ по профессии рабочего «Слесарь»**	38	154	192	На реализацию трудовых функций: - Обработка

					металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках сверлильной группы с точностью размеров по 14-11 квалитету -Обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках токарной группы с точностью размеров по 14-11 квалитету -Обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках фрезерной группы с точностью размеров по 16-12 квалитету -Обработка металлических и неметаллических заготовок, простых деталей, изделий на металлорежущих станках шлифовальной группы с точностью размеров по 11-9 квалитету и шероховатостью поверхности Ra 2,5... 1,25
	ВСЕГО		**900**		

Зам. начальника УТЗП ЛМЗ-филиала ПАО «ОДК-УМПО» _____И.Ю.Максимов