

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
Московской области «Университет «Дубна» -
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПП 03.01 ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.03 Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки

название профессионального модуля

Профессия
среднего профессионального образования

12.01.02 Оптик-механик

код и наименование специальности

базовой подготовки

базовой или углубленной (для ППССЗ)

Форма обучения

очная

очная, очно-заочная, заочная

Город Лыткарино, 2019 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе
Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего
профессионального образования **12.01.02 Оптик-механик**

Автор программы: _____

Рабочая программа рассмотрена на заседании цикловой методической (предметной)
комиссии специальных дисциплин вычислительной техники и оптического приборостроения


Протокол заседания № 1 от «30» августа 2019г.

Председатель цикловой методической (предметной) комиссии


_____ Куликова Т.Н.

СОГЛАСОВАНО

зам. директора филиала по УМР


_____ Карпова Т.В.
«30» 08 2019 г.

Представитель работодателя

*Зам. начальника
УФН АО "ИЗЭС"*

В.Ю. Семенов
_____ И.О. Фамилия
«30» 08 2019 г.

Руководитель библиотечной системы


_____ Романова М.Н.



СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Паспорт программы практики**
 - 1.1. Область применения программы практики
 - 1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников при прохождении практики
 - 1.3. Цели и задачи практики, требования к результатам обучения
 - 1.4. Место практики в структуре образовательной программы
 - 1.5. Трудоемкость и сроки проведения практики
 - 1.6. Место прохождения практики
- 2. Результаты освоения программы практики**
- 3. Структура и содержание практики**
- 4. Условия реализации программы практики**
 - 4.1. Требования к проведению практики
 - 4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению
 - 4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики
 - 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса
- 5. Контроль и оценка результатов практики**
- 6. Аттестация по итогам практики**
- Приложения** (формы отчета по практике, дневника и др.)

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ производственной практики ПП.03.01

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП.03.01 профессионального модуля ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки является частью основной образовательной программы – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) филиала государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования Московской области «Университет «Дубна» - Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж по профессии СПО 12.01.02 Оптик-механик в части освоения основного вида профессиональной деятельности «Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки», а также соответствующих ему общих и профессиональных компетенций.

1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников при прохождении практики

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- коллиматоры для проверки параллакса;
- микрообъекты до 40-кратного увеличения;
- объективы киносъёмочные;
- механизмы приборов распределительные.

1.3. Цели и задачи практики, требования к результатам обучения

Цель производственной практики ПП.03.01: осуществление студентами профессиональной деятельности по профессии «Оптик-механик».

Задача – формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций по профессиональному модулю ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки в соответствии с требованиями ФГОС СПО:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Осуществлять контроль, приемку и выявлять дефекты оптических деталей и приборов с применением измерительных приборов и инструментов
ПК 3.2	Выбирать наиболее подходящий метод проверки оптических деталей, узлов и оптических приборов
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

При проведении производственной практики организуется практическая подготовка путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными и общими компетенциями, обучающийся в результате прохождения производственной практики в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки **должен**

приобрести практический опыт:

- выполнения контроля, приемки и выявления дефектов оптических деталей и приборов с применением линеек, скоб, луп, притиров, пробных стекол, штангенциркулей, микрометров, угольников, шаблонов и контрольных образцов, оптических угломеров, рычажно-механических приборов, гониометра, индикаторного сферометра, элементарного интерферометра, микроскопа и других аналогичных по сложности измерительных приборов и инструментов;

уметь:

- применять технологию контроля;
- измерять размеры деталей индикатором, штангенциркулем, микрометром;
- определять дефекты поверхности деталей по свилям и пузырям;
- контролировать радиус шлифованной и полированной поверхности;
- измерять углы призм угломером, угольником;
- контролировать чистоту деталей I - IX классов;
- производить контроль радиуса шлифованных деталей сферометрами;
- производить контроль радиуса полированных деталей пробными стеклами.

1.4. Место практики в структуре образовательной программы

Производственная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после освоения междисциплинарного курса МДК.03.01. Технические средства контроля в рамках профессионального модуля ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки.

1.5. Трудоемкость и сроки проведения практики

Трудоемкость производственной практики ПП.03.01 в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки составляет **180 часов (5 недель)**.

Сроки проведения производственной практики ПП.03.01 определяются учебным планом и календарным учебным графиком по профессии среднего профессионального образования 12.01.02. Оптик-механик.

Производственная практика ПП.03.01 проводится на 3 курсе в 6 семестре.

1.6. Место прохождения практики

Производственная практика проводится в профильной организации - АО «Лыткаринский завод оптического стекла» согласно заключенным договорам.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Результатом прохождения производственной практики ПП.03.01 является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Осуществлять контроль, приемку и выявлять дефекты оптических деталей и приборов с применением измерительных приборов и инструментов
ПК 3.2	Выбирать наиболее подходящий метод проверки оптических деталей, узлов и оптических приборов
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

3. Структура и содержание профессионального модуля

3.1. Распределение часов по профессиональному модулю

МДК	Семестр	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса				Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов
			Всего, часов	В т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	Курсовые работы (проекты), часов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
МДК.03.01. Технические средства контроля								
ПП.03.01. Производственная практика	6	180						180
Всего		180						180

Промежуточная аттестация:

по производственной практике ПП.03.01 - дифференцированный зачет в 6 семестре.

3.2. Содержание обучения по производственной практике ПП 03.01

Содержание учебного материала	Объем часов
6 семестр (5 недель)	
Виды работ 1. Контроль чистоты поверхности 2. Контроль линейных и угловых размеров 3. Контроль плоских поверхностей 4. Контроль кривизны сферических поверхностей 5. Контроль фокусных расстояний 6. Измерение фокальных отрезков 7. Контроль рабочих расстояний 8. Контроль разрешающей способности 9. Контроль качества оптического изображения 10. Контроль остаточных аберраций 11. Контроль разрешающей способности 12. Проведение механических испытаний 13. Проведение климатических испытаний 14. Проведение термобарических испытаний	174
Дифференцированный зачет	6
Всего	180

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ производственной практики ПП.03.01

4.1. Требования к проведению практики

Производственная практика обучающихся проводится в помещениях работодателя АО «Лыткаринский завод оптического стекла» на основании прямых договоров между образовательным учреждением и АО «ЛЗОС», куда направляются обучающиеся.

Направление деятельности организации соответствует профилю подготовки обучающихся по профессии «Оптик-механик».

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики ПП.03 требует наличия рабочих мест на предприятии АО «ЛЗОС» в соответствии с изучаемым профессиональным модулем.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Горелик Б.Д. Производство оптических деталей средней точности : учебно-методический комплекс / Б.Д. Горелик. - М.: Академия, 2019

Дополнительные источники:

1. Суханов И.И. Основы оптики. Теория изображения: Учебное пособие для СПО. - 2-е изд., испр. и доп. - М.: Юрайт, 2020. - 111с. - (Профессиональное образование). Электронный ресурс. Режим доступа: <https://biblio-online.ru/viewer/osnovy-optiki-teoriya-izobrazheniya-453968>

Интернет-ресурсы:

1. ЭБС «ЮРАЙТ» - www.biblio-online
2. Библиотечная система университета «Дубна» - <https://lib.uni-dubna.ru/MegaPRO>

4.4. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Промежуточная аттестация по производственной практике проводится в форме дифференцированного зачета. Он представляет собой защиту отчётов по практике. Обязательным условием допуска к дифференцированному зачету является представление обучающимся всех необходимых документов по практике: аттестационного листа, дневника практики, характеристики.

4.5. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин;

мастера производственного обучения – педагогические работники первой и высшей квалификационной категории.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов прохождения производственной практики ПП.03.01 ведется руководителем практики от колледжа в процессе выполнения обучающимися индивидуальных практических заданий. Методы текущего контроля по практике разрабатываются самостоятельно руководителем практики и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

В период прохождения производственной практики ПП.03.01 обучающиеся обязаны вести документацию: дневник производственной практики.

Для текущего контроля и промежуточной аттестации по результатам прохождения производственной практики создаются фонды оценочных средств (ФОС), разрабатываемые преподавателем / мастером производственного обучения.

Результаты обучения (приобретенный практический опыт, освоенные умения)	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
Приобретенный практический опыт:		
<ul style="list-style-type: none"> - выполнения контроля, приемки и выявления дефектов оптических деталей и приборов с применением линеек, скоб, луп, притиров, пробных стекол, штангенциркулей, микрометров, угольников, шаблонов и контрольных образцов, оптических угломеров, рычажно-механических приборов, гониометра, индикаторного сферометра, элементарного интерферометра, микроскопа и других аналогичных по сложности измерительных приборов и инструментов 	<p>Контроль и оценка выполнения работ осуществляется путем наблюдения за деятельностью обучающегося на производственной практике и анализа документов, подтверждающих выполнение им соответствующих работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дневник практики; - аттестационный лист о прохождении практики; - отчет по практике. 	от 2 до 5 баллов
Освоенные умения:		
<ul style="list-style-type: none"> - применять технологию контроля; - измерять размеры деталей индикатором, штангенциркулем, микрометром; - определять дефекты поверхности деталей по свилям и пузырям; - контролировать радиус шлифованной и полированной поверхности; - измерять углы призм угломером, угольником; - контролировать чистоту деталей I - IX классов; - производить контроль радиуса шлифованных деталей сферометрами; - производить контроль радиуса полированных деталей пробными стеклами 	<p>экспертная оценка выполнения практических заданий во время производственной практики; дифференцированный зачет</p>	от 2 до 5 баллов

Результаты освоения программы (компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
Профессиональные компетенции:			
ПК 3.1. Осуществлять контроль, приемку и выявлять дефекты оптических деталей и приборов с применением измерительных приборов и инструментов	демонстрация способности выбирать типовую конструкцию деталей, узлов изделия и оснастки в соответствии с техническим заданием	устный опрос; экспертная оценка продуктов – расчетов, технологической документации, чертежей; анализ дневника и отчета по учебной практике; дифференцированный зачет	от 2 до 5 баллов
ПК 3.2. Выбирать наиболее подходящий метод проверки оптических деталей, узлов и оптических приборов	верное выполнение типовых расчетов в соответствии со стандартной методикой		
Общие компетенции:			
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- верный выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач; - проявление способности оценить их эффективность и качество	экспертное наблюдение и оценка в период производственной практики, в ходе выполнения индивидуальной самостоятельной работы; дифференцированный зачет	от 2 до 5 баллов
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- проявление способности решать стандартные и нестандартные профессиональные задачи на основе анализа конкретной ситуации; - демонстрация понимания важности проведения самоанализа, самооценки и коррекции результатов собственной работы в процессе учебной деятельности и производственной практики		

Оценочные средства для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по производственной практике ПП.03.01 представлены в фонде оценочных средств.

6. Аттестация по итогам практики

Аттестация по итогам производственной практики ПП.03.01 служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенных умений, навыков и практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 12.01.02 Оптик-механик.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является дифференцированный зачет. Аттестация проводится в последний день практики.

К аттестации по практике допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов.

Для проведения промежуточной аттестации по практике филиалом университета разработаны фонды оценочных средств, включающие в себя оценочные материалы, предназначенные для определения соответствия индивидуальных образовательных достижений обучающихся основным показателям результатов обучения. В процессе аттестации проводится оценка овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки по практике учитываются:

- результаты оценки овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями;

- качество и полнота оформления отчетных документов по практике.

**ФИЛИАЛ ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«УНИВЕРСИТЕТ «ДУБНА» -
ЛЫТКАРИНСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ГУМАНИТАРНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

Профессия 12.01.02 Оптик-механик

Профессиональный модуль

ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки

Междисциплинарный курс

МДК.03.01. Технические средства контроля

ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ ПП.03.01

Выполнил:

студент группы № _____

ФИО

Проверил:

г. Лыткарино, 2019

**Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования Московской области «Университет «Дубна» -
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж**

**ЗАДАНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ ПО МОДУЛЮ
ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной
обработки, окончательной сборки, юстировки
МДК.03.01. Технические средства контроля**

Студенту группы № _____

(Фамилия, имя, отчество)

Время прохождения практики: с _____ 202_ г. по _____ 202_ г.

Вид практики: Производственная практика

Профессия: 12.01.02 Оптик-механик

Цель: овладение видом профессиональной деятельности и соответствующими общими и профессиональными компетенциями в ходе прохождения практики по профессиональному модулю ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки.

При прохождении практики Вам необходимо выполнить следующее:

1. Ознакомление с профессией

Ознакомиться с работой оптика-механика, должностными обязанностями оптика-механика, требованиями безопасности труда на рабочем месте, правилами проведения работ и соблюдение инструкций по безопасности труда, правилами поведения при пожаре.

2. Выполнение программы практики

В течение всего периода производственной практики студенты выполняют индивидуальные задания, результаты которых фиксируются в отчете по практике. В процессе практики студент должен закрепить и углубить знания, полученные в процессе обучения, приобрести умения и навыки по виду профессиональной деятельности «Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки». Во время прохождения практики студент должен показать умение работать на технологическом оборудовании при изготовлении оптических узлов и приборов средней сложности.

Виды работ:

1. Контроль чистоты поверхности
2. Контроль линейных и угловых размеров
3. Контроль плоских поверхностей
4. Контроль кривизны сферических поверхностей
5. Контроль фокусных расстояний
6. Измерение фокальных отрезков
7. Контроль рабочих расстояний
8. Контроль разрешающей способности
9. Контроль качества оптического изображения
10. Контроль остаточных aberrаций
11. Контроль разрешающей способности
12. Проведение механических испытаний
13. Проведение климатических испытаний
14. Проведение термобарических испытаний

По окончании производственной практики Вам необходимо представить дневник о прохождении практики с оценкой руководителя практики, аттестационный лист, характеристику, отчет по практике.

Отчетная работа должна быть выполнена на одной стороне листов формата А-4, соответствовать стандартным требованиям оформления, иметь приложения (заполненные формы документов). Объем работы - 10-15 страниц печатного текста с расстоянием между строк в 1,5 интервала.

Задание выдано « ___ » _____ года.

Срок сдачи отчета: _____ г.

Руководитель практики от колледжа _____ / _____

Задание получил « ___ » _____ г. _____
(ФИО и подпись студента)

Председатель ПЦК технологических дисциплин _____ Куликова Т.Н.

**Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования Московской области «Университет «Дубна» -
«Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж»**

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Студент _____
(Фамилия, имя, отчество студента)

обучающийся на ___ курсе, группа _____ по профессии 12.01.02 Оптик-механик успешно прошел производственную практику ПП.03.01 по профессиональному модулю ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки в организации

_____ (наименование организации, юридический адрес)
в объеме _____ час. с «___» _____ 202__ г. по «___» _____ 20__ г.

Виды и качество выполнения работ

Профессиональные компетенции (код и наименование)	Виды и объем работ, выполняемых обучающимися во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходит практика (оценка 2, 3, 4, 5)
ПК 3.1. Осуществлять контроль, приемку и выявлять дефекты оптических деталей и приборов с применением измерительных приборов и инструментов	Разработка методики юстировки простых оптических узлов оптико-электронных приборов с постоянным операционным контролем. Разработка методики юстировки серийных оптико-электронных приборов с постоянным операционным контролем.	
ПК 3.2. Выбирать наиболее подходящий метод проверки оптических деталей, узлов и оптических приборов	Настройка и калибровка оптико-электронных приборов. Проведение различных испытаний. Проведение аттестационных и котировочных работ	

Общие компетенции (код и наименование)	Уровень освоения
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	освоена / не освоена
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	освоена / не освоена

**Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося
во время производственной практики**

Вывод по аттестации: студент заслуживает оценки _____ по результатам практики и может быть допущен к защите отчета по практике ПП.03.01.

Руководители практики:

от колледжа

_____ / _____

от организации _____

_____ / _____
должность, Ф.И.О.

_____ / _____
подпись

МП

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования Московской области «Университет «Дубна» -
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

ДНЕВНИК

производственной практики ПП.03.01

ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки

Студент _____ / _____ /
Фамилия, имя, отчество *подпись*

Группа _____

Профессия 12.01.02 Оптик-механик

Место прохождения практики:

Руководители практики:

от колледжа _____ / _____

от организации _____ / _____
должность, Ф.И.О. *подпись*

МП

Сроки прохождения практики:

с «__» _____ 20__г. по «__» _____ 20__г.

г. Лыткарино, 20__

**ХАРАКТЕРИСТИКА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ
ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ ПП 03.01**

Наименование практики: производственная

Ф.И.О. обучающегося

обучающийся(аяся) в Филиале государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования Московской области "Университета "Дубна" - Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж на __ курсе по профессии СПО 12.01.02 Оптик-механик, успешно прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю ПМ.03. Контроль и приемка деталей и изделий после механической и слесарной обработки, окончательной сборки, юстировки в объеме ____ час. (__ недель).

Сроки прохождения практики: с « __ » _____ 20 __ г. по « __ » _____ 20 __ г.
в организации

наименование организации, юридический адрес

Показатели выполнения производственных заданий

Уровень теоретической подготовки

Освоенные виды работ, качество, самостоятельность, интерес, инициатива

Трудовая дисциплина и соблюдение техники безопасности

Особые замечания и предложения руководителя практики

В ходе практики обучающимся освоены следующие компетенции:

Код компетенции	Содержание компетенции	Уровень освоения (освоена / не освоена)
ПК 3.1	Осуществлять контроль, приемку и выявлять дефекты оптических деталей и приборов с применением измерительных приборов и инструментов	освоена / не освоена
ПК 3.2	Выбирать наиболее подходящий метод проверки оптических деталей, узлов и оптических приборов	освоена / не освоена

Оценка практики _____
(отлично, хорошо, удовлетворительно или др.)

Руководитель практики
от организации _____ / _____ /
должность, Ф.И.О. *подпись*

МП