

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
Московской области «Университет «Дубна» -  
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж



УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала

Савельева О.Г.

*[Signature]*

« *[Signature]* »

2019 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

### УП 01.01 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ.01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций**  
*название дисциплины*

Профессия  
среднего профессионального образования

**13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**

*код и наименование специальности*

базовой подготовки  
*базовой или углубленной (для ППССЗ)*

Форма обучения  
очная  
*очная, очно-заочная, заочная*

Город Лыткарино , 2019 г.

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования **13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**

Автор программы: Рассина Л.А., Шевелев О.В.

Рабочая программа рассмотрена и утверждена на заседании цикловой методической (предметной) комиссии электротехнических дисциплин

Протокол заседания №\_ 1 от «30» августа 2019 г.

Председатель цикловой методической (предметной) комиссии  Гуришкин А.В.

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора филиала по УМР

 Карпова Т. В.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_ г

Представитель работодателя

Зам. начальника УМР



Махмудов И.А.

« 02 » 09 20 19 г.

Руководитель библиотечной системы

 Романова М.Н.

# 1. Паспорт программы практики

## 1.1. Область применения программы практики

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы филиала «Лыткарино» государственного университета «Дубна» по профессии среднего профессионального образования **13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)** в части освоения основного вида профессиональной деятельности:

- МДК.01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ
- МДК.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования

промышленных организаций

и соответствующих компетенций:

- ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
- ПК 1.2. Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.
- ПК 1.3. Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
- ПК 1.4. Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

## 1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников при прохождении практики

Объектами профессиональной деятельности при прохождении учебной практики являются:

- материалы и комплектующие изделия;
- электрические машины и электроаппараты;
- электрооборудование;
- технологическое оборудование;
- электроизмерительные приборы;
- техническая документация;
- инструменты, приспособления.

## 1.3. Цели и задачи производственной практики - требования к результатам освоения производственной практики:

Целью учебной практики являются комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение опыта практической работы обучающимися по профессии.

Задачей учебной практики является закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по профессии Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

Для овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

### **иметь практический опыт:**

- выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ;
- проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования;
- сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования;

### **уметь:**

- выполнять ремонт осветительных электроустановок, силовых трансформаторов, электродвигателей;
- выполнять монтаж осветительных электроустановок, трансформаторов, комплексных трансформаторных подстанций;
- выполнять прокладку кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и тросов;
- выполнять слесарную и механическую обработку в пределах различных классов точности и чистоты;
- выполнять такие виды работ, как пайка, лужение и другие;

читать электрические схемы различной сложности;  
выполнять расчеты и эскизы, необходимые при сборке изделия;  
выполнять сборку, монтаж и регулировку электрооборудования промышленных предприятий;  
ремонтить электрооборудование промышленных предприятий в соответствии с технологическим процессом;  
применять безопасные приемы ремонта;

**знать:**

технологические процессы сборки, монтажа, регулировки и ремонта;  
слесарные, слесарно-сборочные операции, их назначение;  
приемы и правила выполнения операций;  
рабочий (слесарно-сборочный) инструмент и приспособления, их устройство, назначение и приемы пользования;  
наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;  
требования безопасности выполнения слесарно-сборочных и электромонтажных работ.

#### **1.4. Место практики в структуре образовательной программы**

Учебная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарного курса:

МДК.01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ

МДК.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций в рамках профессионального модуля **ПМ. 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.**

#### **1.5. Трудоемкость и сроки проведения практики**

Трудоемкость учебной практики в рамках освоения профессионального модуля ПМ. 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций составляет:

1 семестр – УП.01.01 – 102 часа (2 недели)

2,3 семестр – УП 01.02 – 342 часов (9 недель), дифференцированный зачет

Рабочая программа практики составлена на всю учебную практику по профессиональному модулю ПМ.01.

Сроки проведения учебной практики определяются рабочим учебным планом и календарным учебным графиком по профессии среднего профессионального образования **13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)** и календарным учебным графиком.

#### **1.6. Место прохождения практики**

Учебная практика проводится 1 раз в неделю по 6 часов в день, на базе колледжа.

Учебная практика УП01.01 (102 часа) и УП01.02 (342 часа) проводится преподавателем спец дисциплин и мастером производственного обучения, в учебных мастерских и лабораториях колледжа. Производственная практика по ПП 01.01 (312 часа) проводится на предприятиях города на основе договоров.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
<b>МДК.01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ</b>			
<b>1 семестр – УП.01.01 – 102 часа (2 недели)</b>			
1.	Вводное занятия.	6	Ознакомление со сроком и программой слесарной практики, с оборудованием учебной мастерской и правилами внутреннего распорядка, обязанностями обучающихся по соблюдению трудовой дисциплины
2.	Безопасность труда и пожарная безопасность	6	Инструктаж по технике безопасности и охране труда на рабочем месте. Зачет по ТБ
3.	Организация рабочего места слесаря-электрика	6	Оборудование рабочего места слесаря-электрика. Приспособления, инструменты.
4.	Разметка плоскостная. Рубка металла.	6	Назначение разметки. Инструменты и приспособления для разметки, их виды и назначение, устройство. Организация рабочего места при выполнении разметки. Правила техники безопасности при выполнении разметочных работ Нанесение произвольно расположенных, взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных рисок, образованных отрезками прямых линий (квадрата, прямоугольника, треугольника и т.д.), окружностей и радиусных кривых. Разметка осевых линий. Кернение. Разметка контурных деталей с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка контуров деталей по шаблонам.
5.	<b>Практическая работа №1.Правка и гибка металла.</b>	6	Рациональные приемы правки и гибки различных металлов. Правила техники безопасности и производственной санитарии при рубке, правке и гибке металлов. Изготовление из проволоки Крючка, согласно технической документации и Заданию (см. Приложение№1 в отчетах по практике)
6.	<b>Практическая работа № 2. Резка металла.</b>	6	Приемы и способы резания металла. Назначение и применение опилования. Устройство и правила пользования инструментами и механизмами, применяемыми при этих работах. Изготовление Шпильки согласно технической документации и Заданию (см.Приложение №2 в отчетах по практике)

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
7.	<b>Практическая работа №3.</b> Опиливание металла.	6	Приемы опиливания различных поверхностей деталей, распиливание прямолинейных и фасонных проём и отверстий с подгонкой по шаблонам и вкладышам. Передовые методы опиливания и распиливания металлов (партиями, пакетами по кондуктору и т.д.). Изготовление Уголка согласно технической документации и заданию (см. Приложение №3 в отчетах по практике)
8.	<b>Практическая работа №4.</b> Сверление отверстий.	6	Сущность сверления. Инструменты и приспособления, применяемые при сверлении. Углы заточки сверл для обработки различных материалов. Сверлильный станок, его основные части и механизмы, настройка станка на различные режимы сверления. Изготовление Шаблона согласно технической документации и заданию (см. Приложение №4 в отчетах по практике)
9.	Зенкерование и зенкование, развертывание отверстий	6	Зенкерование отверстий. Развертывание отверстий. Назначение развертывания. Развертывание ручное и механизированное. Способы развертывания цилиндрических отверстий. Техника безопасности при развертывании.
10.	<b>Практическая работа № 5.</b> Обработка резьбовых поверхностей.	6	Резьба, ее назначение и элементы. Профили резьбы. Системы резьбы. Инструменты для нарезания наружной резьбы, их конструкция. Приемы нарезания наружной резьбы. Инструменты для нарезания внутренней резьбы, их конструкция. Приемы нарезания резьбы. Изготовление Шестигранника согласно технической документации и заданию (см. Приложение № 5 в отчетах по практике).
11.	Клёпка	6	Назначение клепки. Инструмент, приспособление и оборудование. Подготовительные работы. Технология склепывания сопряженных деталей.
12.	Разметка пространственная	6	Разметка пространственная. Назначение разметки. Инструменты и приспособления для разметки, их виды и назначение, устройство. Организация рабочего места при выполнении разметки. Правила техники безопасности при выполнении разметочных работ
13.	Распиливание и припасовка	6	Распиливание и припасовка, и их применение. Инструменты и приспособления для распиливания и припасовки, виды и назначение. Организация рабочего места. Правила техники безопасности.
14.	Притирка и доводка	6	Ручная, машинная, механическая притирка и доводка, и их применение. Параметры шероховатости и точность. Подготовка поверхности под притирку и доводки. Припуски на обработку.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
15.	Дефектовка	6	Методы определения дефектов деталей, Инструменты, приспособления и оборудование. Контрольно-измерительные инструменты. Технологическая последовательность при дефектации деталей.
16.	<b>Практическая работа №6.</b> Слесарно-сборочные работы.	6	Понятие о технологическом процессе слесарной обработки. Порядок разработки технологического процесса слесарной обработки. Изучение чертежа. Определение размеров заготовки. Применение инструментов и приспособлений, ускоряющих выполнение слесарных операций. Обеспечение требований качества и надежности изделий. Изготовление Скоб в количестве 6 шт. согласно технической документации и Заданию (см. Приложение №6 в отчетах по практике).
17.	Комплексные слесарно-сборочные работы.	4	Понятие комплексных работ. Технологическая последовательность. Технологические карты. Спецификации. Методы контроля.
	Дифференцированный зачет	2	
	<b>ИТОГО</b>	<b>102</b>	

**МДК.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций**

**2,3 семестр – УП 01.02 – 342 часов , дифференцированный зачет**

1.	Введение	2	
2.	Вводное занятия. Охрана труда при проведении электромонтажных работ, пожарной безопасности в учебных мастерских, правила поведения в учебных мастерских	2	Инструктаж по технике безопасности. Правила пожарной безопасности. Правила поведения при прохождении учебной практики в мастерских колледжа. Правила оказания неотложной помощи пострадавшим. Инструктаж по ТБ при проведении электромонтажных работ, работы с электрооборудованием, работы на станках и т.д. Зачет по охране труда.
3.	Организация рабочего места слесаря-электрика по ремонту электрооборудования	2	Организация рабочего места слесаря-электрика. Инструменты, оборудование, приспособления.
4.	<b>Практическая работа №1.</b> Выполнение лужения, пайки металлов мягкими и твердыми припоями	4	Технология пайки металлов. Безопасные приемы работы. Оборудование, приспособления и инструменты.
5.	Выполнение пайки металлов мягкими и твердыми припоями	2	Технология пайки металлов мягкими и твердыми припоями. Безопасные приемы работы. Оборудование, приспособления и инструменты.
6.	Особенности	2	Технология пайки электронных компонентов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
	выполнения пайки электронных компонентов		Безопасные приемы работы. Оборудование, приспособления и инструменты.
7.	Соединение проводов под пайку различными способами	2	Соединение проводов под пайку. Безопасные приемы работы. Оборудование, приспособления и инструменты.
8.	<b>Практическая работа №2.</b> Сборка и монтаж стенда со схемой включения освещения	4	Сборка и монтаж стенда со схемой включения освещения. Подготовка технической документации (принципиальная схема, монтажная схема, установочная схема).
9.	Сборка стенда со схемой включения освещения	2	Сборка стенда со схемой включения освещения согласно технической документации. Диагностика стенда контрольно-измерительными приборами.
10.	Монтаж стенда со схемой включения освещения	2	Установка стенда включения освещения на рабочее место. Монтаж электроустановочных элементов, согласно техническому заданию и документации
11.	Диагностика и поиск неисправностей	2	Диагностика схемы включения освещения контрольно-измерительными приборами.
12.	<b>Практическая работа №3.</b> Сборка и монтаж стенда со схемой реверсивного включения асинхронного двигателя	4	Сборка и монтаж стенда со схемой реверсивного включения асинхронного двигателя. Подготовка технической документации (принципиальная схема, монтажная схема, установочная схема).
13.	Сборка стенда со схемой реверсивного включения асинхронного двигателя	2	Сборка стенда со схемой реверсивного включения асинхронного двигателя ,согласно технической документации. Диагностика стенда контрольно-измерительными приборами.
14.	Монтаж стенда со схемой реверсивного включения асинхронного двигателя	2	Установка стенда реверсивного включения асинхронного двигателя на рабочее место. Монтаж электроустановочных элементов, согласно техническому заданию и документации
15.	Диагностика и поиск неисправностей	2	Диагностика схемы реверсивного включения асинхронного двигателя контрольно-измерительными приборами.
16.	<b>Практическая работа №4.</b> Поиск неисправностей, разборка, дефектовка, сборка и испытание 3х фазного	4	Поиск неисправностей электрических машин. Диагностика с помощью контрольно-измерительной аппаратуры. Разборка электрических машин. Дефектация узлов. Устранение дефектов. Взаимозаменяемость деталей и узлов. Сборка и испытание электрических машин.



№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
	асинхронного двигателя		
17.	Разборка, поиск неисправностей 3х фазного асинхронного двигателя	2	Поиск неисправностей электрических машин. Диагностика с помощью контрольно-измерительной аппаратуры. Разборка электрических машин. Дефектация узлов. Устранение дефектов
18.	Сборка и испытание 3х фазного асинхронного двигателя	2	Взаимозаменяемость деталей и узлов. Сборка и испытание электрических машин.
19.	<b>Практическая работа №5.</b> Сборка и монтаж стенда со схемой включения силового оборудования, освещения и розеток	4	Сборка и монтаж стенда со схемой силового оборудования, освещения и розеток. Подготовка технической документации (принципиальная схема, монтажная схема, установочная схема).
20.	Сборка стенда со схемой включения силового оборудования, освещения и розеток	2	Сборка стенда со схемой включения силового оборудования, освещения и розеток ,согласно технической документации. Диагностика стенда контрольно-измерительными приборами.
21.	Монтаж стенда со схемой включения силового оборудования, освещения и розеток	2	Установка стенда со схемой включения силового оборудования, освещения и розеток на рабочее место. Монтаж электроустановочных элементов, согласно техническому заданию и документации
22.	Диагностика и поиск неисправностей	2	Диагностика схемы включения силового оборудования, освещения и розеток контрольно-измерительными приборами.
23.	<b>Практическая работа №6.</b> Сборка и монтаж стенда со схемой включения освещения через проходные переключатели	4	Сборка и монтаж стенда со схемой включения освещения через проходные переключатели. Подготовка технической документации (принципиальная схема, монтажная схема, установочная схема).
24.	Сборка стенда со схемой включения освещения через проходные переключатели	2	Сборка стенда со схемой включения освещения через проходные переключатели, согласно технической документации. Диагностика стенда контрольно-измерительными приборами.
25.	Монтаж стенда со схемой включения освещения через проходные переключатели	2	Установка стенда со схемой включения освещения через проходные переключатели на рабочее место. Монтаж электроустановочных элементов, согласно техническому заданию и документации
26.	Диагностика и поиск	2	Диагностика схемы включения освещения через

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
	неисправностей		проходные переключатели контрольно-измерительными приборами
27.	<b>Практическая работа № 7.</b> Сборка и монтаж стенда со схемой автоматического переключения асинхронного двигателя со «Звезды» на «Треугольник»	4	Сборка и монтаж стенда со схемой автоматического переключения асинхронного двигателя со «Звезды» на «Треугольник». Подготовка технической документации (принципиальная схема, монтажная схема, установочная схема).
28.	Сборка стенда со схемой автоматического переключения асинхронного двигателя со «Звезды» на «Треугольник»	2	Сборка стенда со схемой автоматического переключения асинхронного двигателя со «Звезды» на «Треугольник», согласно технической документации. Диагностика стенда контрольно-измерительными приборами.
29.	Монтаж стенда со схемой автоматического переключения асинхронного двигателя со «Звезды» на «Треугольник»	2	Установка стенда со схемой автоматического переключения асинхронного двигателя со «Звезды» на «Треугольник» на рабочее место. Монтаж электроустановочных элементов, согласно техническому заданию и документации
30.	Диагностика и поиск неисправностей	2	Диагностика схемы автоматического переключения асинхронного двигателя со «Звезды» на «Треугольник» контрольно-измерительными приборами
31.	Техника безопасности при проведении электромонтажных работ	2	Инструктаж по технике безопасности. Правила пожарной безопасности. Правила поведения при прохождении учебной практики в мастерских колледжа. Правила оказания неотложной помощи пострадавшим. Инструктаж по ТБ при проведении электромонтажных работ, работы с электрооборудованием, работы на станках и т.д. Зачет по охране труда
32.	Безопасные приемы работ при монтаже осветительных электропроводок и оборудования	2	Инструктаж по ТБ при монтаже осветительных электропроводок и оборудования, работе с электрооборудованием, работе с бытовым электроинструментом, работе на станках и т.д.
33.	Оказание первой помощи при поражении	2	Инструктаж по ТБ при оказанию неотложной помощи пострадавшим. Практические приемы.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
	электрическим током		
34.	Порядок прохождения учебной практики в учебных мастерских. Пожарная безопасность.	2	Правила внутреннего распорядка, порядок прохождения учебной практики в мастерских колледжа, инструктаж по ТП при уборке в помещениях колледжа
35.	Проверка знаний по охране труда	2	Зачет по охране труда
36.	<b>Практическая работа №1.</b> Определение мест расположения установочных приборов в помещениях	2	Организация электроснабжения помещений. Нормативы и ГОСТы. Составление схемы расположения установочных приборов в помещении. Подбор источников света. Составление технической документации согласно заданию.
37.	Организация электроснабжения помещений	2	Организация электроснабжения помещений. Нормативы и ГОСТы
38.	Сравнение основных характеристик источников света.	2	Технические требования к освещению в помещениях. Санитарные нормы. Сравнение основных характеристик источников света
39.	Применение источников света.	2	Особенности монтажа разных источников света. Разборки и изучение принципиальных, электромонтажных и установочных схем.
40.	Составление схемы расположения установочных приборов в помещении	2	Составление технической документации согласно заданию, санитарным и иным нормам.
41.	<b>Практическая работа №2.</b> Расчет нагрузок и определение сечений провода при напряжении сети 220 вольт	2	Расчет нагрузок и определение сечений провода в схеме электроснабжения помещения.
42.	<b>Практическая работа №3.</b> Проектирование распределительного щита для электропитания помещения	2	Проектирование распределительного щита для электропитания помещения
43.	<b>Практическая работа №4.</b> Сборка стенда с рабочей схемой управления освещением и группы	2	Сборка и монтаж стенда схемой управления освещением и группы однофазных розеток. Подготовка технической документации (принципиальная схема, монтажная схема, установочная схема).

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
	однофазных розеток		
44.	Сборка стенда с рабочей схемой управления освещением и группы однофазных розеток	2	Сборка стенда схемой управления освещением и группы однофазных розеток, согласно технической документации. Диагностика стенда контрольно-измерительными приборами.
45.	Диагностика и поиск неисправностей	2	Диагностика стенда со схемой управления освещением и группы однофазных розеток контрольно-измерительными приборами
46.	<b>Практическая работа №5.</b> Монтаж стенда со схемой управления освещением и группы однофазных розеток с применением приложенного оборудования	4	Установка стенда схемой управления освещением и группы однофазных розеток с применением приложенного оборудования на рабочее место. Монтаж электроустановочных элементов, согласно техническому заданию и документации. Организация рабочего места. Инструменты, оборудование и приспособления. Безопасные приемы работы.
47.	Подготовка трубных трасс и прокладка труб	2	Практические приемы подготовка трубных трасс и прокладка труб
48.	Подготовка трубных трасс и прокладка труб	2	Практические приемы подготовка трубных трасс и прокладка труб
49.	Опорные и крепёжные конструкции детали для трубных проводок	2	Практические приемы установки опорных и крепёжных конструкции детали, для трубных проводок.
50.	Прокладка проводов в трубах и их заземление.	2	Практические приемы работы при прокладке проводов в трубах и их заземление.
51.	Монтаж электропроводок в лотках и коробах	2	Практические приемы работы при монтаже электропроводок в лотках и коробах
52.	Монтаж открытых беструбных электропроводок	2	Практические приемы работы при монтаже электропроводок в лотках и коробах
53.	Монтаж открытых электропроводок из трубчатых проводов	2	Практические приемы работы при монтаже открытых электропроводок из трубчатых проводов
54.	<b>Практическая работа №6.</b> Монтаж электропроводки в коробах, лотках и трубах	4	Практические приемы работы при монтаже электропроводки в коробах, лотках и трубах. Оборудование, инструменты и приспособления. Безопасные приемы работы.
55.	Крепление светильников на тросе.	2	Практические приемы работы при креплении светильников на тросе.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
56.	Крепление светильников на подвесном потолке.	2	Практические приемы работы при креплении светильников на подвесном потолке.
57.	Монтаж стенда со схемой управления освещения	2	Практические приемы работы при монтаже стенда со схемой управления освещения.
58.	Установка штепсельных розеток.	2	Практические приемы работы при установка штепсельных розеток.
59.	Установка счётчиков.	2	Практические приемы работы при установке счётчиков.
60.	Установка датчиков слежения	2	Практические приемы работы при установке датчиков слежения
61.	<b>Практическая работа №7.</b> Монтаж открытых электропроводок из защищённых кабелей	4	Практические приемы работы при монтаже открытых электропроводок из защищённых кабелей . Инструменты, оборудование и приспособления. Безопасные приемы работы.
62.	Монтаж открытых электропроводок из защищённых кабелей	2	Практические приемы работы при монтаже открытых электропроводок из защищённых кабелей
63.	Оборудование, инструменты и приспособления применяемые при монтаже открытых электропроводок из защищенных кабелей	2	Оборудование, инструменты и приспособления применяемые при монтаже открытых электропроводок из защищенных кабелей
64.	Устройство и изготовление приемника СИП	2	Практические приемы работы при изготовлении приемника СИП
65.	<b>Практическая работа №8</b> Монтаж устройств защитного заземления в помещениях	2	Практические приемы работы при монтаже устройств защитного заземления в помещениях
66.	Составление таблицы размеров заземляющих проводников	2	Составление таблицы размеров заземляющих проводников
67.	Рассмотрение измерения прибором МС-08 больших и малых сопротивлений	2	Рассмотрение измерения прибором МС-08 больших и малых сопротивлений
68.	Расчет и выбор устройств защиты	2	Расчет и выбор устройств защиты
69.	Заземление осветительных приборов	2	Практические приемы работы при устройстве заземления осветительных приборов

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
70.	<b>Практическая работа № 9.</b> Соединение проводов.	4	Практические приемы работы при соединении проводов. Организация рабочего места . Инструменты, оборудование и приспособления. Безопасные приемы работы.
71.	Разделка проводов и кабелей	2	Практические приемы работы при разделке проводов и кабелей. Инструменты и оборудование.
72.	Соединение и опрессовка проводов и кабелей	2	Практические приемы работы при соединении и опрессовке проводов и кабелей
73.	Технология лужения и пайки.	2	Практические приемы пайки соединяемых проводов
74.	Контроль качества контактных соединений	2	Диагностика качества контактных соединений.
75.	Техника безопасности при проведении электромонтажных работ	2	Инструктаж по технике безопасности. Правила пожарной безопасности. Правила поведения при прохождении учебной практики в мастерских колледжа. Правила оказания неотложной помощи пострадавшим. Инструктаж по ТБ при проведении электромонтажных работ, работы с электрооборудованием, работы на станках и т.д. Зачет по охране труда.
76.	Безопасные приемы работ при монтаже и ремонте электрических машин и трансформаторов	2	Безопасные приемы работ при монтаже и ремонте электрических машин и трансформаторов
77.	Оказание первой помощи при поражении электрическим током	2	Оказание первой помощи при поражении электрическим током
78.	Порядок прохождения учебной практики в учебных мастерских.	2	Порядок прохождения учебной практики в учебных мастерских.
79.	Проверка знаний по охране труда	2	Зачет по охране труда при прохождении учебной практики
80.	<b>Практическая работа №1.</b> Монтаж электрических машин и трансформаторов.	4	Монтаж электрических машин и трансформаторов.
81.	Проект производства работ.	2	Проектные работы при подготовке работ по монтажу электрических машин и трансформаторов
82.	Проверка документов под монтаж	2	Проектные работы при подготовке работ по монтажу электрических машин и трансформаторов
83.	Монтажные инструкции..	2	Изучение монтажных инструкций
84.	Технологические карты.	2	Составление технологических карт.
85.	Требования к	2	Требования к помещениям для

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
	помещениям для электрооборудования		электрооборудования
86.	<b>Практическая работа №2.</b> Расчет нагрузок и определение сечений провода при питании электрических машин	4	Расчет нагрузок и определение сечений провода при питании электрических машин
87.	<b>Практическая работа №3.</b> Проектирование распределительного щита для питания электрических машин	4	Проектирование распределительного щита для питания электрических машин
88.	<b>Практическая работа №4.</b> Сборка и монтаж стенда с рабочей схемой управления силового оборудования и освещения	4	Сборка и монтаж стенда со схемой управления силового оборудования и освещения. Подготовка технической документации (принципиальная схема, монтажная схема, установочная схема).
89.	Сборка стенда с рабочей схемой управления силового оборудования и освещения	2	Сборка стенда со схемой управления силового оборудования и освещения, согласно технической документации. Диагностика стенда контрольно-измерительными приборами.
90.	Сборка стенда с рабочей схемой управления силового оборудования и освещения	2	Установка стенда со схемой управления силового оборудования и освещения на рабочее место. Монтаж электроустановочных элементов, согласно техническому заданию и документации
91.	Диагностика и поиск неисправностей	2	Диагностика схемы управления силового оборудования и освещения контрольно-измерительными приборами.
92.	Монтаж стенда со схемой управления силового оборудования и освещения	2	Практические навыки монтажа стенда со схемой управления силового оборудования и освещения.
93.	<b>Практическая работа №5.</b> Сборка и монтаж стенда с рабочей схемой управления силового оборудования в	4	Сборка и монтаж стенда с рабочей схемой управления силового оборудования в режиме «Реверс». Подготовка технической документации (принципиальная схема, монтажная схема, установочная схема).

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
	режиме «Реверс»		
94.	Сборка стенда с рабочей схемой управления силового оборудования в режиме «Реверс»	6	Сборка стенда со с рабочей схемой управления силового оборудования в режиме «Реверс», согласно технической документации. Диагностика стенда контрольно-измерительными приборами.
95.	Сборка стенда с рабочей схемой управления силового оборудования в режиме «Реверс»	6	Установка стенда с рабочей схемой управления силового оборудования в режиме «Реверс» на рабочее место. Монтаж электроустановочных элементов, согласно техническому заданию и документации
96.	Диагностика и поиск неисправностей	6	Диагностика схемы реверсивного включения асинхронного двигателя контрольно-измерительными приборами.
97.	Монтаж стенда с рабочей схемой управления силового оборудования в режиме «Реверс»	6	Монтаж стенда с рабочей схемой управления силового оборудования в режиме «Реверс»
98.	Монтаж силового оборудования	6	Практические приемы работы при установке силового оборудования
99.	Монтаж силового оборудования	6	Практические приемы работы при установке силового оборудования
100.	<b>Практическая работа №6.</b> Монтаж трансформаторов.	4	Практические приемы работы при монтаже трансформаторов. Безопасные приемы работы. Инструменты, оборудование и приспособления
101.	Монтаж охлаждающей системы.	6	Практические приемы работы при монтаже охлаждающей системы трансформаторов
102.	Монтаж герметических и сухих трансформаторов..	4	Практические приемы работы при монтаже герметических и сухих трансформаторов.
103.	Проверка состояния обмоток. Ревизия трансформаторов.	2	Проверка состояния обмоток. Поиск неисправностей и диагностика трансформаторов. Плановые работы. Ревизия трансформаторов.
104.	Содержание электромонтажных и пусконаладочных работ.	2	Практические приемы работы при электромонтажных и пусконаладочных работ.
105.	<b>Практическая работа №7.</b> Ремонт электрических машин. Определение вида ремонта.	4	Практические приемы работы при ремонте электрических машин. Диагностика неисправностей. Определение вида ремонта.
106.	Оборудование, инструменты и приспособления	2	Оборудование, инструменты и приспособления применяемые при разборке электрических машин. Организация рабочего места.



№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / недель	Виды производственных работ
	применяемые при разборке электрических машин.		
107.	Разборка электрических машин	2	Практические приемы работы при разборке электрических машин
108.	Ремонт коллекторов и контактных колец.	2	Практические приемы работы при ремонте коллекторов и контактных колец.
109.	Ремонт сердечников, валов, стяжки, под. Щитов	2	Практические приемы работы при ремонте сердечников, валов, стяжки, под. Щитов
110.	Технология ремонта обмоток электрических машин.	2	Порядок и технология ремонта обмоток электрических машин. Оборудование, инструменты, приспособления
111.	Операция перемотки статора асинхронного двигателя.	2	Практические приемы работы при перемотке статора асинхронного двигателя.
112.	Операции при ремонте стержневого ротора.	4	Практические приемы работы при ремонте стержневого ротора.
113.	Операции при ремонте якоря.	4	Практические приемы работы при ремонте якоря.
114.	Операции при перемотке полосных катушек.	4	Практические приемы работы при перемотке полосных катушек.
115.	Пропитка и сушка обмоток электродвигателей.	4	Практические приемы работы при перемотке обмоток электродвигателей
116.	Объем и нормы испытаний электрических машин.	4	Порядок и технологии испытания электрических машин. Объем и нормы испытаний электрических машин.
117.	<b>Практическая работа №8.</b> Распределительные устройства, панели, ящики, шкафы, ВРУ, щитки.	4	Распределительные устройства, панели, ящики, шкафы, ВРУ, щитки.
118.	Технология монтажа аппаратов и распределительных устройств в электропомещениях, производственных помещениях и на открытом воздухе.	4	Практические приемы работы при монтаже аппаратов и распределительных устройств в производственных помещениях и на открытом воздухе.
119.	Технология монтажа шинопроводов напряжением до	4	Практические приемы работы при монтаже шинопроводов напряжением до 1000В.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Кол-во часов / неделя	Виды производственных работ
	1000В		
120.	<b>Практическая работа №9.</b> Ремонт аппаратов для пуска двигателей.	4	Практические приемы работы при ремонте аппаратов для пуска двигателей
121.	Ремонт рубильных предохранителей.	4	Практические приемы работы при ремонте рубильных предохранителей.
122.	Ремонт реостатов и резисторов.	4	Практические приемы работы при ремонте реостатов и резисторов.
123.	Ремонт автоматов, выключателей.	4	Практические приемы работы при ремонте автоматов и выключателей.
<b>Защита отчетов по практике</b>		<b>6</b>	Защита отчетов по учебной практике согласно заданию.
<b>ИТОГО часов за семестр</b>		<b>342</b>	

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к проведению учебной практики

Учебная практика проводится в слесарной мастерской и в электромонтажной лаборатории, а так же на предприятиях города. Производственная практика обучающихся проводится в промышленных организациях г.Лыткарино, Московской области на основании прямых договоров между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся.

Направление деятельности организаций должно соответствовать электротехническому профилю подготовки обучающихся по профессии **13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**.

Сроки проведения практики устанавливаются учебной частью в соответствии с ОПОП СПО и отражены в календарном учебном графиком.

Результаты практики определяются программами практики, разрабатываемыми образовательным учреждением совместно с организациями.

Практика завершается дифференцированным зачетом обучающимися освоенных общих и профессиональных компетенций.

Результаты прохождения практики обучающимися представляются в образовательные учреждения и учитываются при итоговой аттестации.

Условия проведения занятий:

В период прохождения учебной практики с момента зачисления обучающихся, на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство РФ.

Продолжительность рабочего дня 6 часов.

### 4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы практики предполагает наличие учебных мастерских Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

#### 1. Слесарной:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: сверлильные, заточные;
- набор слесарных инструментов;

- набор измерительного инструмента;
- наглядные пособия;
- комплект учебно-методической документации;
- приспособления;
- заготовки для выполнения упражнений.

## **2. Электромонтажной:**

- рабочие места по количеству обучающихся;
- учебные стенды;
- набор ПРА;
- набор электромонтажной аппаратуры;
- электроизмерительные приборы;
- наглядные пособия;
- средства обучения;
- комплект учебно-методической документации.
- расходные материалы

### **4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики**

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

#### **Основные источники:**

1. Сибикин Ю. Д. – Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий, М: Издательский центр «АКАДЕМИЯ», 2014г., 256 стр.
2. Московин Л.Н., Сорокина Н.Н. – Слесарно-сборочные работы в производстве радиоаппаратуры и приборов, М. Высшая школа 2013г, 304 стр.

#### **Дополнительные источники:**

1. Сибикин, Ю.Д. Монтаж, эксплуатация и ремонт электрооборудования промышленных предприятий и установок : учебное пособие / Ю.Д. Сибикин, М.Ю. Сибикин. - М. : Директ-Медиа, 2014. - 463 с. - ISBN 978-5-4458-5745-7 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=230560> , Режим доступа: ограниченный по логину и паролю
2. Сибикин, Ю.Д. Электробезопасность при эксплуатации электроустановок промышленных предприятий : учебное пособие / Ю.Д. Сибикин, М.Ю. Сибикин. - 8-е изд., испр. - М. ; Берлин : Директ-Медиа, 2014. - 235 с. : табл., ил. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-4458-8880-2 ; То же [Электронный ресурс]. - URL:<http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=253964> , Режим доступа: ограниченный по логину и паролю

#### **Интернет ресурсы:**

- <http://www.autowelding.ru/>
- <http://www.metalhanding.ru/>
- <http://slesrab.ru/>

### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации руководителей практики:  
 Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем

предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Обучающиеся, в период прохождения учебной практики обязаны:

1. Выполнять задания, предусмотренные программами практики;
2. Подготовить отчет по практике в соответствии с заданием, заполнить дневник по практике
3. Соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
4. Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Текущий контроль успеваемости и оценка результатов прохождения учебной практики осуществляется руководителями практики в процессе выполнения обучающимися заданий, проектов, практических проверочных работ, по итогам сдачи обучающимися отчета по практике.

Результаты обучения (освоенные умения, приобретенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
<b>Уметь:</b>		
Выполнять слесарную и механическую обработку в пределах различных классов точности и чистоты	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Выполнять ремонт осветительных электроустановок, силовых трансформаторов, электродвигателей	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Выполнять монтаж осветительных электроустановок, трансформаторов, комплексных трансформаторных подстанций	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Выполнять прокладку кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и тросов	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Читать электрические схемы различной сложности	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Выполнять расчеты и эскизы, необходимые при сборке изделия	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Выполнять сборку, монтаж и регулировку электрооборудования промышленных предприятий	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Выполнять такие виды работ, как пайка, лужение и другие	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Ремонтировать электрооборудование промышленных предприятий в соответствии с технологическим процессом	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Применять безопасные приемы ремонта	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
<b>Иметь практический опыт:</b>		
Выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
Сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен

Результаты освоения программы (компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
<b>Общие компетенции</b>			
ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация понимания и социальной значимости будущей профессии; - демонстрация интереса к своей будущей профессии.	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
ОК2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач; - оценка эффективности качества выполнения;	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- осуществление анализа рабочей ситуации; - самоанализ и коррекция результатов собственной работы.	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
ОК5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- демонстрация умения использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
ОК6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- нахождение оптимальных вариантов общения с коллегами, руководством, потребителями для решения профессиональных задач; - получение положительных результатов профессиональной деятельности; - получение положительных отзывов от коллег, руководителей, потребителей	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
ОК.7Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	-соблюдение правил техники безопасности; -соблюдение этики общения; -выполнение правил внутреннего распорядка; -ориентация на воинскую	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
<b>Профессиональные компетенции</b>			
ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.	Слесарные работы 1-2 разряда сложности, монтаж кабеля, монтаж открытой, скрытой электропроводки внутри производственных помещений, монтаж, демонтаж аппаратов в электросборках, щитах.	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
ПК 1.2.Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.	Изготовление с помощью слесарного инструмента кронштейнов, петель,	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен

Результаты освоения программы (компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
	крепежного материала для монтажа электрооборудования на строительных конструкциях.	места практики	
ПК1.3.Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.	Знание общей классификации измерительных приборов. Знание схем включения приборов в электрическую цепь. Знание правил ТО измерительных приборов.	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен
ПК1.4.Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.	Выявлять дефекты и повреждения в работе электрооборудования. Заполнять технологическую документацию по техническому обслуживанию электрооборудования.	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	5-ти бальная шкала оценивания или освоен/не освоен

### Критерии оценки

**Оценка освоен** выставляется студенту, который:

В полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и продемонстрировал их применение на практике.

**Оценка не освоен** выставляется студенту, который:

Слабо обладает перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал их применение на практике

### Критерии оценки

**Оценка «отлично»** выставляется студенту, который:

В полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и продемонстрировал их применение на практике.

**Оценка «хорошо»** выставляется студенту, который:

В полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями, но не продемонстрировал полностью их применение на практике.

**Оценка «удовлетворительно»** выставляется студенту, который:

Не в полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал полностью их применение на практике.

**Оценка «неудовлетворительно»** выставляется студенту, который слабо обладает

перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал их применение на практике

## 6. АТТЕСТАЦИЯ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ

Аттестация по итогам учебной практики служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенных умений, навыков и практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 13.01.10 **Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**.

Формой промежуточной аттестации по итогам учебной практики является дифференцированный зачет. Аттестация проводится в последний день практики, на базе колледжа.

К аттестации по практике допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы учебной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов.

Для проведения промежуточной аттестации по практике колледжем разработаны фонды оценочных средств, включающие в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия индивидуальных образовательных достижений

обучающихся основным показателям результатов обучения. В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки по учебной практике дифференцированного зачета учитываются:

- результаты экспертизы овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями;
- качество и полнота оформления отчетных документов по практике;
- характеристика с места прохождения практики (характеристика руководителя практики от организации);
- дневник по прохождению практики

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
Московской области «Университет «Дубна» -  
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

**ЗАДАНИЕ НА УЧЕБНУЮ ПРАКТИКУ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ**

**ПМ.01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций**

Студенту группы № \_\_\_\_\_

Объем: \_\_\_\_\_

Учебная практика по специальности: **13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**

Вид практики: \_\_\_\_\_

Срок проведения практики: с « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г. по « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

При прохождении учебной практики вам необходимо изучить и реализовать следующие вопросы:

1. Вводный инструктаж по технике безопасности. Зачет по охране труда и технике безопасности.
2. Слесарные работы согласно УП 01 и техническому заданию №1, №2, №3, №4, №5, №6:  
- разработка технической документации на изделия №1, №2, №3, №4, №5, №6  
- практическая работа по их изготовлению.  
- готовые изделия №1, №2, №3, №4, №5, №6
3. Поиск неисправностей, разборка, дефектовка, сборка 3х фазного асинхронного двигателя.

Защита отчётов по практике.

Требования к оформлению отчета по практике:

Отчёт по практике выполняется на листах формата А4, в количестве 15-20 листов печатного текста, 14 TimesNewRoman шрифтом, интервалом 1.5 или в количестве 20-25 листов рукописного текста. Отчёт включает в себя титульный лист, содержание, введение, основной текст, заключение.

Срок сдачи отчёта « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ год

Задание получил « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_\_ год \_\_\_\_\_

Руководитель практики \_\_\_\_\_



## Аттестационный лист по учебной практике

(Ф.И.О.)

Обучающийся на \_\_\_\_\_ курсе , группа № \_\_\_\_\_ по специальности **13.01.10. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования ( по отраслям)**, успешно прошел учебную практику \_\_\_\_\_, по профессиональному модулю **ПМ. 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций**, в объеме \_\_\_\_\_ часа, с « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_\_ г. по « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_\_ г. в организации филиал ГБОУ ВО МО «Университет « Дубна» Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

## Виды и качества выполнения работ:

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК. 1.1. Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.	Слесарные работы 1-2 разряда сложности, монтаж кабеля, монтаж открытой, скрытой электропроводки внутри производственных помещений, монтаж, демонтаж аппаратов в электросборках, щитах.	Изделия №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7  Отчет по учебной практики Отзыв руководителя практики
ПК 1.2. Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.	Изготовление с помощью слесарного инструмента кронштейнов, петель, крепежного материала для монтажа электрооборудования на строительных конструкциях.	Аттестационный лист Дневник

Общие компетенции (код и наименование)	Уровень освоения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Освоен /не освоен
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководством.	Освоен /не освоен
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Освоен /не освоен
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Освоен /не освоен
ОК 5. Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной, клиентами.	Освоен /не освоен
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Освоен /не освоен
ОК7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Освоен /не освоен

\_\_\_\_\_ обучающийся на \_\_\_\_\_ курсе , группа № \_\_\_\_\_ по специальности **13.01.10. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования ( по**

отраслям), успешно прошел учебную практику по профессиональному модулю **ПМ. 01Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций**, в объеме \_\_\_\_\_ часа, умеет выполнять слесарную обработку деталей и узлов, изготавливать приспособления для сборки и ремонта, способен организовывать собственную деятельность, принимать решения в разных ситуациях и нести за них ответственность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности, работать в коллективе. Заслуживает оценки \_\_\_\_\_

Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 \_\_\_\_ г.

Подпись руководителя практики:

\_\_\_\_\_ Ф.И.О. должность

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
Московской области «Университет «Дубна» -  
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

**ПМ. 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов,  
машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций**

**МДК 01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ**  
Базовой подготовки

По профессии: 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по  
отраслям)

**Отчет по учебной практике**

Выполнил студент гр. №

---

Ф.И.О.

Проверил

---

Ф.И.О.

г. Лыткарино

20....г.

## Содержание:

Введение.....	
Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем месте.....	
Тема 1.	Организация рабочего места слесаря-электрика
Тема 2.	Разметка плоскостная. Рубка металла.
Тема 3.	Правка и гибка металла.
Тема 4.	Резка металла
Тема 5.	Опиливание металла
Тема 6.	Сверление отверстий
Тема 7.	Зенкерование и зенкование, развертывание отверстий
Тема 8 .	Обработка резьбовых поверхностей
Тема 9.	Клёпка
Тема 10.	Разметка пространственная
Тема 11.	Распиливание и припасовка
Тема 12.	Притирка и доводка
Тема 13.	Дефектовка
Тема 14.	Слесарно-сборочные работы
Тема 15.	Комплексные слесарные- сборочные работы
Заключение	
Список используемой литературы	

**Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время учебной практики**

\_\_\_\_\_, обучающегося на \_\_\_\_\_ курсе  
по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовой подготовки)  
во время прохождения практики проявил себя как дисциплинированный, ответственный и  
умеющий решать творческие задачи .

Аттестуемый продемонстрировал владение профессиональными и общими компетенциями и  
заслуживает оценки: \_\_\_\_\_

Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.    Подпись руководителя практики: \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования Московской области «Университет «Дубна» - «Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж»

**ДНЕВНИК**  
**учебной практики**

ПМ 01 \_\_\_\_\_

Студент \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
подпись

Группа № \_\_\_\_\_  
Специальность/Направление \_\_\_\_\_

Место прохождения практики:  
\_\_\_\_\_

Руководители практики:

От колледжа  
куратор группы \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
Должность, ФИ.О. подпись

От организации  
\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
Должность, ФИ.О. подпись

М.П.

Сроки прохождения практики: с «    »    201 г. по «    »    201 г.

г. Лыткарино 201\_\_