

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования Московской области «Университет «Дубна» -
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

производственной практики ПП.03.01 (по профилю специальности)

профессионального модуля

ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин
и осуществление технического контроля

для специальности 15.02.08 Технология машиностроения
среднего профессионального образования

базовая подготовка

Форма обучения - очная

Лыткарино, 2021г.

Рабочая программа производственной практики ПП.03.01 (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения (утвержден приказом Минобрнауки России от 18.04.2014г. № 350).

Автор программы: _____ преподаватель спец. дисциплин

Рабочая программа утверждена на заседании цикловой методической (предметной) комиссии электромеханических дисциплин.

Протокол заседания № 10 от «12» мая 2021г.

Председатель цикловой методической (предметной) комиссии Кублановская Е.М.



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора филиала по УМР _____ Александрова М.Э.
«14» мая 2021г.

Зам. директора филиала по УПР «_____» Воробьева А.А.
14» мая 2021г.

Представитель работодателя

Максимов Илья Юрьевич, заместитель начальника УТЗП, филиал ПАО "ОДК-УМПО"

Лыткаринский машиностроительный завод

«14» мая 2021г.



Руководитель библиотечной системы _____ Романова М.Н.

Содержание

4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Марголит, Р.Б. Технология машиностроения: учебник для среднего профессионального образования / Р. Б. Марголит. — М.: Издательство Юрайт, 2021. — 413с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-05223-7. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/471773> (дата обращения: 26.04.2021)
2. Рахимьянов, Х.М. Технология машиностроения: сборка и монтаж: учебное пособие для среднего профессионального образования/ Х.М. Рахимьянов, Б.А. Красильников, Э.З. Мартынов. — 2-е изд. — М.: Издательство Юрайт, 2021. — 241с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04387-7. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/472692> (дата обращения: 26.04.2021)
3. Технологические процессы в машиностроении: учебник для среднего профессионального образования/ А.А. Черепахин, В.В. Клепиков, В.А. Кузнецов, В.Ф. Солдатов. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 218с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-05994-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/470948> (дата обращения: 26.04.2021)
4. Ярушин, С.Г. Технологические процессы в машиностроении: учебник для среднего профессионального образования/ С.Г. Ярушин. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 564с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09077-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/477853> (дата обращения: 26.04.2021)

Дополнительные источники:

1. Вереина, Л. И. Технологическое оборудование: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / Л.И. Вереина; рецензент К.А. Хайбуллов. - М: Академия, 2018. - 336с. - (Профессиональное образование). - ISBN 978-5-4468-6529-1
2. Серебrenицкий, П.П. Справочник станочника / П.П. Серебrenицкий, А.Г. Схиртладзе. - Изд. 2-е, стер. - Москва; Берлин: Директ-Медиа, 2017. - 656 с.: ил., табл., схем. - [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=469096>
3. Фельдштейн, Е. Э. Автоматизация производственных процессов в машиностроении [Электронный ресурс]: учебное пособие для среднего профессионального образования / Е.Э. Фельдштейн, М.А. Корниевич; Рец. И.Н. Дегтярев, А.П. Акулич. - М.: ИНФРА-М: Новое знание, 2019; Минск. - 264с.: ил. - (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-010531-4. - ISBN 978-985-475-443-7. Внешний ресурс: ЭБС ZNANIUM.COM. Электронная версия. Доступ по логину и паролю. URL биб. описания: lib.uni-dubna.ru/MegaPRO/UserEntry?Action=FindDocs&ids=162335&idb=ec_110

Отечественные журналы:

- «Технология машиностроения»
- «Машиностроитель»
- «Инструмент. Технология. Оборудование»
- «Информационные технологии» 17

Интернет-ресурсы:

1. <http://www/fciior/edu/ru/card/17053/osnastka-primenyaemaya-pri--frezernyh-rabotah.html> - Сайт федерального центра информационно-образовательных ресурсов (ФЦИОР): Оснастка, применяемая при фрезерных работах
2. <http://www.metstank.ru/> - Журнал "Металлообработка и станкостроение", в свободном доступе журналы в формате .pdf
3. <http://lib-bkm.ru/> - "Библиотека машиностроителя". Для ознакомительного использования доступны ссылки на техническую, учебную и справочную литературу.

4. <http://technopom.narod.ru/techosnastka.html> - Сайт для технологов-машиностроителей (г. Нижний Новгород)
5. Справочно-правовая система «Консультант Плюс» - <http://www.consultant.ru/>
6. **Электронно-библиотечные системы:**
 - ЭБС Лань;
 - ЭБС Университетская библиотека онлайн;
 - ЭБС ЮРАЙТ

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

- назначается приказом директора колледжа;
- разрабатывает рабочую программу и тематику индивидуальных заданий и проверяет их выполнение;
- осуществляет контроль за освоением студентами материалов программы практики, проводит беседы, консультации, оказывает помощь в освоении программы, в выполнении индивидуальных заданий и составлении отчетов по практике.
- проверяет выполнение программ практики.

Требования к руководителям практики от организации:

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Наличие высшего профессионального образования, соответствующего направлению подготовки Технология машиностроения.

Мастера: наличие 4-5 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы обязателен.

Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности.

В целях обеспечения безопасности обучающихся и работников образовательного учреждения необходимо:

- соблюдать требования пожарной безопасности;
- иметь пожарный инвентарь и противопожарную сигнализацию;
- обеспечивать здание планами эвакуации и иметь эвакуационные выходы;
- соблюдать правила работы с электрооборудованием;
- проводить инструктажи по технике безопасности;

На базах практики также должны обеспечиваться безопасные условия труда. Для этого предприятия должны быть оснащены пожарным инвентарём и сигнализацией. При прохождении практики проводится инструктаж по технике безопасности, целью которого является ознакомление обучающихся с порядком работы, правами на безопасный труд, требованиями и обязанностями для соблюдения трудового законодательства. В журналах производственного обучения делается соответствующая отметка о прохождении инструктажа по технике безопасности.

5. Контроль и оценка результатов практики

Обучающиеся, осваивающие ООП СПО в период прохождения практики обязаны:

1. выполнять задания, предусмотренные программами практики;
2. подготовить отчет по практике в соответствии с заданием

3. соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
4. соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

В период прохождения производственной практики обучающиеся обязаны вести документацию:

Перечень документов, предъявляемых студентом после практики:

- отчет по практике с презентацией;
- задания по видам и этапам практики;
- аттестационный лист;
- дневник достижений;
- характеристика;
- отчет по практике.

Практиканты по результатам производственной практики предоставляют отчет по практике согласно задания, выполненный в печатной форма на формате А 4, шрифт 12. Отчет подлежит защите в форме презентации, в последний день практики. К отчету прилагаются все документы, перечисленные в задании на практику. Оценка сформированности ОК и ПК на практике проводится по 5-ти балльной шкале, с учетом творческого подхода к работе и ее индивидуальность. К отчёту прилагается дневник, отражающий ежедневный объём выполненных работ.

Текущий контроль успеваемости и оценка результатов прохождения производственной практики осуществляется руководителями практики от филиала «Лыткарино» государственного университета «Дубна» и организации в процессе выполнения обучающимися заданий выполнения практических проверочных работ.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
<p>уметь: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; выбирать средства измерения; определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей; анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; рассчитывать нормы времени</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Отчет по практике - Аттестационный лист - Характеристика с места практики - Защита отчета о прохождении производственной практики 	<p>5-ти балльная шкала оценивания</p>
<p>знать: основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента; основные признаки объектов контроля</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Отчет по практике - Аттестационный лист - Характеристика с места практики 	<p>5-ти балльная шкала оценивания</p>

<p>технологической дисциплины; основные методы контроля качества детали; виды брака и способы его предупреждения; структуру технически обоснованной нормы времени; основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования</p>	<p>- Защита отчета о прохождении производственной практики</p>	
<p>Оценка «отлично» выставляется студенту, который: В полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и продемонстрировал их применение на практике.</p> <p>Оценка «хорошо» выставляется студенту, который: В полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями, но не продемонстрировал полностью их применение на практике.</p> <p>Оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, который: Не в полном объеме обладает перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал полностью их применение на практике.</p> <p>Оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, который: Слабо обладает перечисленными умениями и знаниями и не продемонстрировал их применение на практике.</p>		

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<p>Результаты (освоенные общие компетенции)</p>	<p>Основные показатели оценки результата</p>	<p>Формы и методы контроля и оценки</p>	<p>Критерии оценок (шкала оценок)</p>
<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p>	<p>- демонстрация интереса к профессии в процессе учебной деятельности и на практике; - участие в учебных, образовательных, воспитательных мероприятиях, конкурсах в рамках профессии</p>	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики</p>	<p>освоена/ не освоена</p>
<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p>	<p>- обоснованность выбора методов и способов решения профессиональных задач в области планировании и организации работы структурного подразделения</p>	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики</p>	<p>освоена/ не освоена</p>

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач и выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	эффективный поиск необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные и интернет ресурсы	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Оформление документации, работа с программным обеспечением	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	взаимодействие с участниками образовательного процесса с применением навыков делового общения; включенность в коллективную деятельность;	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	- демонстрация ответственного отношения к результатам выполнения профессиональных обязанностей обучающимися; - оптимальность выбранных методов мотивации к деятельности	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	разработка плана профессионального становления	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	целесообразность применения технологий в области профессиональной деятельности с учетом инноваций	Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики	освоена/ не освоена

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Критерии оценок (шкала оценок)
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	<p>- обоснованность выбора технологического оснащения и приемов работы на технологическом оборудовании;</p> <p>- выбор и использование пакетов прикладных программ для реализации технологического процесса по изготовлению деталей</p>	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики Защита отчета о прохождении производственной практики</p>	<p>5-ти бальная шкала оценивания</p>
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	<p>выбор и использование технической документации, ГОСТов для контроля соответствия качества деталей</p>	<p>Отчет по практике Аттестационный лист Характеристика с места практики Защита отчета о прохождении производственной практики</p>	<p>5-ти бальная шкала оценивания</p>

6. Аттестация по итогам практики

Аттестация по итогам производственной практики служит формой контроля освоения и проверки профессиональных знаний, общих и профессиональных компетенций, приобретенных умений, навыков и практического опыта обучающихся в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения.

Формой промежуточной аттестации по итогам производственной практики является *дифференцированный зачет*. Аттестация проводится в последний день практики.

К аттестации по практике допускаются обучающиеся, выполнившие требования программы производственной практики и предоставившие полный пакет отчетных документов.

Для проведения промежуточной аттестации по практике филиалом «Лыткарино» государственного университета «Дубна» разработаны фонды оценочных средств, включающие в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия индивидуальных образовательных достижений обучающихся основным показателям результатов обучения. В процессе аттестации проводится экспертиза овладения общими и профессиональными компетенциями.

При выставлении итоговой оценки по практике (дифференцированного зачета) учитываются:

- результаты экспертизы овладения обучающимися общими и профессиональными компетенциями;
- качество и полнота оформления отчетных документов по практике;
- характеристика с места прохождения практики (характеристика руководителя практики от организации).

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Аттестационный лист по практике

(Ф.И.О.)

Обучающийся на ___ курсе, группа ___ по специальности СПО

15.02.08 Технология машиностроения

успешно прошел (а) производственную практику по профессиональному модулю

ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

в объеме 108 час. с «___» _____ 20__ г. по «___» _____ 20__ г.

В организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качества выполнения работ

Профессиональные компетенции (код и наименование)	Виды и объём работ, выполняемых обучающимися во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходит практика (оценка 1,2,3,4,5)
ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	<p>Отработка навыков управления оборудованием.</p> <p>Настройка оборудования на заданные режимы работы</p> <p>Изучение заводской методики расчёта норм времени, структуру технически обоснованной нормы времени;</p> <p>Реализовать практически в условиях производства основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента и реализовать их</p>	
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	<ul style="list-style-type: none"> • Отработка приемов контроля качества деталей • проверку соответствия оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; • научиться устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; • определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; • во время практических работ в ОТК выбирать средства измерения, 	

	<p>определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей, анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;</p> <p>Анализировать основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования, предлагать мероприятия для повышения эффективности работы на участках.</p>	
--	---	--

Общие компетенции (код и наименование)	Уровень освоения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Освоена /не освоена
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Освоена /не освоена
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Освоена /не освоена
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Освоена /не освоена
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Освоена /не освоена
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Освоена /не освоена
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	Освоена /не освоена
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Освоена /не освоена
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Освоена /не освоена

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики

Заключение: аттестуемый(ая) продемонстрировал(а)/не продемонстрировал(а) владение профессиональными и общими компетенциями: _____

Дата «___» _____ 20__ г.

Подпись руководителя практики

Преподаватель спец. дисциплин _____ / _____

Подпись ответственного лица организации

_____ ФИО должность

М.П.

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
Московской области «Университет «Дубна» -
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

Задание на производственную практику

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и
осуществление технического контроля

Студенту (ке) группы ___ курса ___
Специальность 15.02.08. Технология машиностроения

Ф.И.О. _____

Вид практики: производственная

Срок: с _____ по _____

Целью практики является - приобрести практический опыт:

участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей, освоить
порядок проведения контроля соответствия деталей требованиям технической
документации.

При прохождении практики Вам необходимо охватить следующие вопросы:

Производственная практика

Виды работ

Для этого необходимо провести на практике:

- проверку соответствия оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- научиться устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
- во время практических работ в ОТК выбирать средства измерения, определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей, анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;

Изучение заводской методики расчёта норм времени, структуру технически обоснованной нормы времени;

Реализовать практически в условиях производства основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента и реализовать их

Анализировать основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования, предлагать мероприятия для повышения эффективности работы на участках.

По окончании практики Вам необходимо предоставить аттестационный лист с характеристикой о прохождении практики с оценкой руководителя практики, отчет по практике.

Отчетная работа должна быть выполнена на одной стороне листов формата А-4, соответствовать стандартным требованиям оформления, иметь приложение (заполненные

формы документов.) объём работы должен составлять не менее 10-15 страниц печатного текста с расстоянием между строк в 1,5 интервала.

Последний день практики сдача экзамена квалификационного.

Задание выдано «07» 03. _2018 года.

Срок сдачи отчета «12» 04.2018 года.

Преподаватель спец. дисциплин _____ / _____

Задание получил «__» _____ 2018 года. _____

Председатель ПЦК _____ / _____

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
Московской области «Университет «Дубна» -
«Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж»

ДНЕВНИК

производственной практики

ПМ.03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и
осуществление технического контроля

Студент _____ / _____
_____ подпись

сь

Группа _____

Специальность: **15.02.08 «Технология машиностроения»**

Место прохождения практики:

Руководители практики:

От колледжа

Преподаватель спец. дисциплин _____
_____ ФИ.О. _____ подпись

От организации

_____ / _____
_____ Должность, ФИ.О. _____ подпись

М.П.

Сроки прохождения практики: с _____ по _____

г. Лыткарино, 20__

Дата	Выполняемая работа	Кол-во часов	Отметка о выполнении	Подпись руководителя организации
Производственная практика				
	<p>Инструктаж по охране труда и технике безопасности. Инструкции по технике безопасности по охране труда, инструкции по оказанию первой доврачебной помощи, инструкции по пожарной безопасности, инструкции по правилам нахождения в мастерской, инструкции по правилам пользования оборудования оборудованием и производственным инвентарём.</p> <p>Ознакомиться с Уставом предприятия, определить и записать цели, задачи и функции предприятия.</p>			
	<p>Изучить</p> <ul style="list-style-type: none"> • производственную структуру машиностроительного предприятия; • назначение каждого подразделения в процессе производства; • процесс комплектования сборочного производства 			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • заготовительное производство, его структуру, оборудование, состав работников; <p>виды материалов их количество, способы транспортировки и условия хранения</p>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • транспортные потоки движения заготовок, деталей; • порядок учета, промежуточного хранения 			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • инструментальное хозяйство предприятия; • работу отдела снабжения, фирмы производители инструмента; <p>объемы расхода, качественный уровень соответствия современным требованиям</p>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • структуру ОТК предприятия, подчиненность, непрерывность контроля производственного процесса; • порядок контроля измерительного инструмента, оборудования, квалификация работников; <p>наличие современных контрольно-измерительных машин, их назначение</p>			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • структуру основных механообрабатывающих цехов, их технологические связи, серийность продукции, номенклатура продукции; • наименование и качественный состав оборудования, технологические маршруты; • квалификация основных и вспомогательных рабочих, насыщенность административным и инженерным персоналом; • уровень заработной платы, трудовой дисциплины; • уровень брака 			
	<p>Изучить:</p> <ul style="list-style-type: none"> • структуру отделов главного технолога и конструктора; • роль инженера на производстве, качественный состав ИТР, уровень зарплаты; <p>документооборот на производстве, уровень использования САПР</p>			

	Изучить:			
	<ul style="list-style-type: none"> • структуру основных сборочных цехов, их технологические связи, серийность продукции, номенклатура продукции; • наименование и качественный состав оборудования, технологические маршруты; • квалификация основных и вспомогательных рабочих, насыщенность административным и инженерным персоналом; • уровень заработной платы, трудовой дисциплины; • уровень брака 			
	Изучить:			
	<ul style="list-style-type: none"> • структуру вспомогательных цехов, их роль в обеспечении технологического процесса; • наименование и качественный состав оборудования, технологические маршруты; • квалификация основных и вспомогательных рабочих, насыщенность административным и инженерным персоналом; • уровень заработной платы, трудовой дисциплины; • уровень брака 			
	Выполнить индивидуальное задание			
	Дифференцированный зачет			

Руководители практики:

От колледжа

Преподаватель спец. дисциплин Семченков С.А. / _____

Должность, ФИ.О.

подпись

От организации

_____ / _____

Должность, ФИ.О.

подпись

М.П.

Приложение 4

Филиал государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
Московской области «Университет «Дубна» -
Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж

По специальности: 15.02.08 Технология машиностроения

Отчет по производственной практике ПП.03.01 (по профилю специальности)

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и
осуществление технического контроля

МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической
документации

Выполнил студент гр. № 415

Ф.И.О.

Проверил

Преподаватель спец. дисциплин _____ / _____

г. Лыткарино, 20__г.

Содержание

Введение.....	3
1. Техника безопасности	
2.	

					Филиал Университета «Дубна» Лыткаринский промышленно-гуманитарный колледж 15.02.08 ПЗУП 16724			
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>				
<i>Разраб.</i>					производственная практика ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Провер.</i>						2		
<i>Консульт.</i>								
<i>.Консульт.</i>								